



PRESSE-INFORMATION

Tamil Nadu, Indien, steigt mit ANDRITZ-Produktionslinie in den Tissue-Markt ein

GRAZ, 19. MAI 2025. Tamil Nadu Newsprint & Papers Ltd. (TNPL) hat dem internationalen Technologiekonzern ANDRITZ den Auftrag zur Lieferung einer hochmodernen Tissueproduktionsanlage für das Werk in Mondipatti Village, Tamil Nadu, Indien, erteilt. Mit dieser Investition steigt der indische Papier- und Kartonhersteller neu in den Tissue-Markt ein.

Dr. Sandeep Saxena, I.A.S., Vorsitzender und Geschäftsführer von TNPL sagt: *„Unsere Vision ist es, mit modernsten Technologien die weltweit nachhaltigste Marke in der Produktion umweltfreundlicher Papiersorten zu werden. Bei der Entscheidung, in die Tissue-Industrie einzusteigen, war es uns wichtig, einen Partner zu wählen, der für Innovation, Industrie-Know-how und Zuverlässigkeit steht.“*

ANDRITZ hat sich als erfolgreicher Bieter durchgesetzt und wird eine *PrimeLine™ S 2000*-Tissuemaschine liefern. Die 2,85 m breite Maschine mit einer Konstruktionsgeschwindigkeit von 2.000 m/min erzielt eine Kapazität von 34.000 Jahrestonnen und nutzt den im Werk erzeugten Kurzfasern-Zellstoff für hochwertige Tissue-Produkte.

Die *PrimeLine™ S 2000* wird mit der neuesten Generation der *PrimePress XT Evo*-Schuhpresse ausgestattet sein, welche hohes Papiervolumen bei gleichzeitig maximalem Trockengehalt ermöglicht. In Kombination mit dem 20-Fuß-*PrimeDry*-Steel Yankee und der dampfbeheizten Haube wird eine hocheffiziente Trocknung mit erheblichen Energie- und Kosteneinsparungen im Vergleich zur herkömmlichen Trocknung mit Standard-Yankees und gasbeheizten Hauben ermöglicht.

Der ANDRITZ-Lieferumfang umfasst auch das Stoffaufbereitungssystem, Maschinenbespannung und Walzen, Automatisierung und Elektrifizierung sowie hocheffiziente Stoff-, Prozess- und Mischpumpen. Alle Pumpen werden im ANDRITZ-Pumpenwerk in Chennai hergestellt, montiert und getestet. ANDRITZ übernimmt auch die Detailplanung.

Ashutosh Batra, Vice President Sales bei ANDRITZ Indien, sagt: *„Nachdem wir bereits Equipment für die Stoffaufbereitung, eine Deinkinganlage und ein komplettes Chemikalien-Rückgewinnungssystem im Zellstoffbereich an TNPL geliefert haben, freuen wir uns sehr, dass unsere erfolgreiche Partnerschaft mit diesem innovativen Tissue-Projekt weitergeht.“*

– Ende –





Tamil Nadu Newsprint & Papers Ltd. wird mit einer hochmodernen ANDRITZ PrimeLine™-Tissuemaschine in den Tissue-Markt eintreten. *Im Bild: Gerald Steiner, Senior Vice President ANDRITZ Paper & Tissue, und Dr. Sandeep Saxena, Vorsitzender und Geschäftsführer von Tamil Nadu Newsprint & Papers Ltd.*

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe: „Foto: ANDRITZ“.

WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON

Niklas Jelinek
Media Relations
niklas.jelinek@andritz.com
[andritz.com](https://www.andritz.com)



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedene Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft und Umwelt. Das 1852 gegründete, börsennotierte Unternehmen mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper bietet nachhaltige Technologie-, Automatisierungs- und Service-Lösungen für die Produktion aller Arten von Zellstoff, Papier, Karton und Hygienepapier. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.